

John Garrett

Responsable
de análisis químico
de sustratos



Documento descriptivo



Tinta

Una guía para seleccionar mejor tinta para su aplicación



Hay muchos factores distintos a tener en cuenta cuando se usan equipos de codificación de inyección de tinta, para garantizar que se elige la tinta adecuada para los requisitos de su aplicación.

El reto:

Los proveedores de equipos de impresión se centran principalmente en nuevos diseños de productos para ofrecer a la industria del envasado soluciones innovadoras, líderes en su clase y que respalden sus exigentes necesidades de producción. Sin embargo, la inversión en investigación y desarrollo no debería limitarse a los equipos de codificación. La necesidad de nuevas tintas especiales indicadas para una variedad cada vez mayor de envases innovadores, es tanto una señal de los desafíos reales del cliente, como un indicador de hacia dónde deberían dirigir sus inversiones y experiencia los proveedores de hardware.

La ventaja de Videojet:

Con más de 40 años de experiencia en el desarrollo de tintas, Videojet ha invertido recursos considerables en la creación de las mejores soluciones de tinta para una amplia gama de sustratos y aplicaciones. Nuestro equipo supervisa continuamente las tendencias y normativas de envasado con el objetivo de garantizar que nuestras soluciones de tinta están preparadas para satisfacer las nuevas necesidades de nuestros clientes.

Videojet sigue un riguroso proceso de desarrollo de tinta que incluye:

- Amplia instrumentación analítica para respaldar la evaluación y las pruebas de sustratos
- Incorporación de información exhaustiva acerca de la opinión del cliente para establecer unos requisitos de aplicación y durabilidad de los códigos de tinta
- Procesos de desarrollo rigurosos que incluyan simulaciones completas de aplicaciones, incluidas las pruebas ambientales
- Expertos internos que aseguren el cumplimiento de normativas ambientales y de seguridad, incluidas REACH, EuPIA, VOC's y FDA/GMP
- Control estadístico de procesos que garantice una composición de tinta repetible y reproducible en las instalaciones de fabricación de todo el mundo

Nuestros procesos de desarrollo no acaban en el laboratorio de tinta. Nuestras actividades de desarrollo de tinta incluyen pruebas in situ con el cliente. De hecho, fomentamos la participación del cliente en nuestras fases de prueba para verificar el rendimiento requerido de la tinta en la aplicación a la que se destina. El enfoque consolidado de Videojet siempre logra superar los desafíos de impresión y codificación más exigentes.

Un equipo de químicos expertos en tinta que entre todos sus miembros suma 197 años de experiencia en inyección de tinta y un catálogo con más de 340 tintas diferentes hacen de Videojet el socio adecuado para ayudarle a encontrar la tinta ideal para su aplicación.

Le ayudamos a identificar lo que necesita



Los fabricantes suelen entender que el material que se codifica influye en el rendimiento de la tinta. En los productos de papel suelen funcionar bien todos los productos de tinta, pero se desarrollan constantemente nuevos plásticos de alto rendimiento que usan plastificantes especializados y que presentan desafíos complejos para la adhesión del código de tinta.

El entorno de producción también desempeña un papel importante en la adhesión de la tinta. Factores como la condensación, la temperatura y la humedad pueden influir en la adhesión inicial del código y en su durabilidad. Los tiempos de secado y curado que ofrecen los procesos de productos y los entornos de fabricación (p. ej., cocción/autoclave, lavado) deben adaptarse. Comprender estas “restricciones” fijas es crucial para seleccionar una tinta que resista el entorno del proceso de fabricación.

El tiempo entre la impresión del código y su primer contacto con un componente de manipulación de material (como una cinta o una guía mecánica) o cualquier otro producto, pueden influir en la adhesión y legibilidad del código. Estas condiciones de los procesos de fabricación pueden ocasionar problemas como transferencia de tinta o manchas en los códigos y, por tanto, deben tenerse en cuenta al seleccionar la tinta requerida.

Además de estos, hay otros factores importantes que los propios fabricantes podrían pasar por alto. Todo puede tener un efecto duradero en la integridad de la tinta.

Algunas de las preguntas que debería hacer al prepararse para debatir sobre la selección de la tinta con expertos son:

1. ¿Sobre qué material voy a codificar exactamente (HDPE, PP, PE, PEX)?
2. ¿Hay algún revestimiento de superficie o contaminante del proceso de fabricación presente en el producto antes o después de la codificación?
3. ¿Qué variación de color se da en la superficie del producto, y cuál es su requisito o el de su cliente para el contraste del código para legibilidad visual o por máquina?
4. ¿Cuál es el entorno operativo de la impresora y a qué extremos de temperatura se someterá el propio producto para que resista el código?
5. ¿Qué componentes y en qué momento entran en contacto con el código de tinta tras la impresión que puedan influir en el tiempo de secado de la tinta?

Saber las respuestas a las preguntas anteriores puede ayudar a reducir la selección de tinta a unas pocas opciones adecuadas.



Sherry Washburn

Responsable de química
de procesado de alimentos
y tinta postal

Asegúrese de preguntar a nuestros expertos

Los fabricantes deberían aprovechar al completo la experiencia en tinta que le ofrece su socio de equipos y tintas de marcado y codificación.

Hay muchas opciones y factores a tener en cuenta a la hora de elegir una tinta, pero la colaboración entre especialistas de aplicaciones de hardware y químicos especialistas en tinta puede permitirle ajustarse mejor a lo que necesita exactamente.

Los especialistas en tinta pueden reducir la selección de más de 100 posibilidades, a un mínimo de una o dos tintas, que pueden analizarse con mayor detenimiento en la última fase del proceso de selección. Los proveedores de tinta también pueden ayudarle a resolver nuevos problemas que puedan surgir durante la implementación inicial. Tal vez una tinta que ayer servía hoy ya no sirve debido a un cambio sutil en un proceso de fabricación o un cambio desconocido en el sustrato de su proveedor. Un especialista en tinta con un exclusivo equipo de herramientas puede ayudar a diagnosticar estos problemas y recomendar soluciones que devuelvan el rendimiento de los códigos a un estado óptimo.



“Todas nuestras tintas y líquidos pasan por estrictas pruebas de desarrollo que confirman su resistencia antes de su lanzamiento.”

Frank Xiao

Químico de plantilla
Embotellado, envasado secundario, tinta ecológica,
cables y alambres pigmentados



¿Qué hay a su disposición?

Acceso a más de 340 tintas para impresoras de inyección de tinta continua de Videojet, diseñadas tanto para aplicaciones comunes como exclusivas.

Desde tintas que penetran finas capas de condensación y resisten el proceso de pasteurización, hasta aquellas que ofrecen una adhesión excepcional a acero, aluminio, vidrio, metal y sustratos con revestimiento de cera.



Para uso en alimentos

Ideal para: huevos, pastillas, cápsulas, golosinas y confitería; ciertos productos adicionales en contacto con alimentos (como , por ejemplo, sobres de sabor contenidos dentro de un paquete de alimentos)

Secado rápido

Ideal para: bienes envasados para consumo rápido, incluidos envases de alimentos con films y film/envoltura plástica; para decoración e identificación de marcas.

Resistente a altas temperaturas y sin transferencia

Ideal para: PVC, PE, PP, PE reticulado, latas.



Autoclave y termocrómico negro a rojo/negro a azul

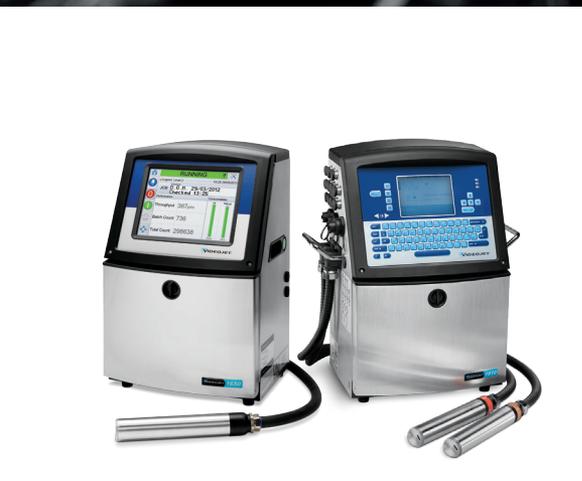
Ideal para: sopas, verduras, salsas en latas de aluminio y acero sin latón; carne picada en bolsas con láminas de film de poliéster, nylon, aluminio y polipropileno; tarrinas y bandejas de plástico desechables.

Resistencia a la condensación/eliminación con una solución cáustica

Ideal para: botellas, latas y grandes contenedores de agua

Resistencia a disolventes y productos químicos; curado por calor

Ideal para: piezas aeroespaciales y de automoción expuestas a disolventes ambientales incluidos aceite, lubricantes, anticongelantes, combustibles diésel; componentes y piezas eléctricas (conectores extruidos y moldeados y cubiertas sujetas a disolventes de limpieza y limpiadores de fluidos); productos de cuidado personal que contienen ciertos jabones y alcohol isopropílico.



Mike Kozee

Extrusión, seguridad
y decoración
de productos



Resistencia a la luz/desgaste

Ideal para: marcos de ventana extruidos, cables/alambres almacenados en el exterior temporalmente y materiales de construcción.



Fluorescente invisible legible con luz UV

Ideal para: piezas de automóviles, latas de aerosoles, productos farmacéuticos, recipientes de alimentos para procesamiento en autoclave y envasado de cosméticos.



Penetración en aceite

Ideal para: piezas de automóvil, estampado y extrusiones en metal perfilado y componentes plásticos formados mediante compuestos de desmoldeado.



Plásticos/películas flexibles

Ideal para: bolsas para envasado de alimentos, tubos y recipientes, películas termoselladas, botellas de cosméticos y productos químicos.



Alto contraste

Ideal para: productos extruidos, incluidos cable, alambre, tubos, mangueras y cintas; botellas de vidrio y plástico y contenedores.



Curado por calor/vapor

Ideal para: mangueras de radiador de automóvil, correas de transmisión, neumáticos y moldes de goma de butilo extruida.



Manténgase a la vanguardia en nuevas tecnologías



John Garrett

Responsable de análisis químico de sustratos

Del mismo modo que los fabricantes mejoran constantemente sus procesos, los especialistas en tinta investigan constantemente nuevas formulaciones para superar los desafíos de las aplicaciones de codificación.

Los fabricantes necesitan tener esto en cuenta a medida que actualizan o amplían sus sistemas. Si un fabricante planea añadir una segunda línea de producción, tal vez piense en copiar simplemente las mismas soluciones de codificación y marcado de la primera línea.

Pero debería preguntarse:

- ¿Se ha desarrollado alguna solución de tinta mejor desde que instalé la primera línea de producción?
- ¿Hay alguna tinta más duradera o atractiva a la vista que pueda reforzar mi marca?



Resista la tentación de simplificar

Los ingenieros de diseño de impresoras y los especialistas en tinta trabajan en estrecha colaboración para diseñar impresoras y los líquidos compatibles para que funcionen sin problemas. Esto implica desarrollar tintas y diseñar impresoras simultáneamente como un equipo muy compenetrado. Si se elimina una parte de la ecuación, puede que el sistema ya no sea tan eficiente. Algunos equipos de envasado pueden tener la tentación de ahorrar dinero comprando líquidos de un proveedor de tinta diferente. Dado que estos líquidos se han diseñado sin tener en cuenta las especificaciones de la impresora, pueden degradar su rendimiento y el aspecto del código con el paso del tiempo. Resultado: Los suministros de terceros pueden suponer un gasto mucho mayor a largo plazo debido los costes asociados al mantenimiento excesivo, fallo prematuro de piezas y tiempos de inactividad imprevistos.

Mike Kozee

Extrusión, seguridad y decoración de productos



Caso práctico farmacéutico

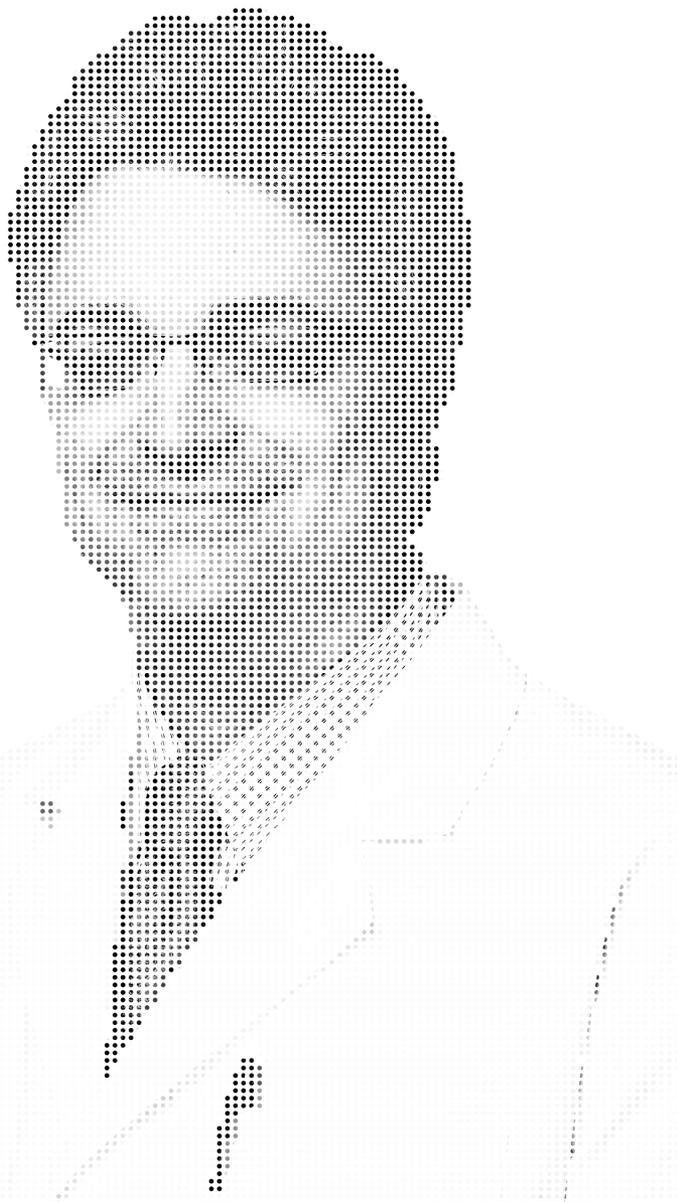
Bausch+Ströbel recurrió a Videojet para encontrar la tinta adecuada para su solución de codificación. Bausch+Ströbel es uno de los principales fabricantes internacionales de sistemas de envases primarios para productos farmacéuticos, como ampollas, botellas, viales, jeringas de un único uso y cartuchos. Sus soluciones de alta precisión para la manipulación del material, que incluyen ruedas de estrella de vacío, ofrecían el transporte suave y sin vibraciones necesario para imprimir códigos DataMatrix de alta calidad.



Tinta UV V459-D en la parte inferior de un vial de cristal

Trabajando en estrecha colaboración con Bausch+Ströbel, Videojet propuso la impresora de inyección de tinta continua 1510 con boquilla de 70 micras y tinta fluorescente ultravioleta V459-D. Se seleccionó la tinta ultravioleta V459-D de Videojet debido a que cumplía diversos requisitos de la aplicación, entre los que se incluían una alta fluorescencia y la obtención de unos bordes extremadamente definidos en superficies de plástico y cristal, así como una adhesión y una resistencia excelentes para un proceso en autoclave. La solución de Bausch + Ströbel incluye una estación de inspección integrada para garantizar aun más la calidad de los códigos.

Al combinar la excelente manipulación del material, el diseño del cabezal de impresión avanzado del modelo 1510 y la tinta de alto rendimiento de Videojet, el código DataMatrix cuenta con la calidad requerida por esta exigente aplicación.





Conclusión

Los profesionales del envasado recibirán un excelente servicio al asociarse con un proveedor de marcado y codificación que puede guiarles en la selección de tintas. Los mejores proveedores de tinta estudian la evolución de materiales de envasado, comprenden los diversos entornos de fabricación y aplican proactivamente procesos rigurosos de desarrollo de tintas para garantizar el rendimiento y la integridad de los códigos. Con más de 40 años en experiencia con inyección de tinta, Videojet es el socio idóneo para ayudarle con sus necesidades de codificación e impresión.

En Videojet estamos preparados para ayudarle a determinar la mejor solución de codificación para su aplicación.

Llame al **91 383 12 72**
Correo electrónico
informacion@videojet.com
o visite **www.videojet.es**

P.I. Valportillo, C/ Valgrande, 8. Edificio Sotohenar,
Nave B1A 28108 Alcobendas (Madrid)

©2013 Videojet Technologies Inc. — Reservados todos los derechos.
Una de las políticas de Videojet Technologies, Inc. es mejorar constantemente sus productos.
Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.
Impreso en España.

